



SEPARADORES AGUA-ACEITE

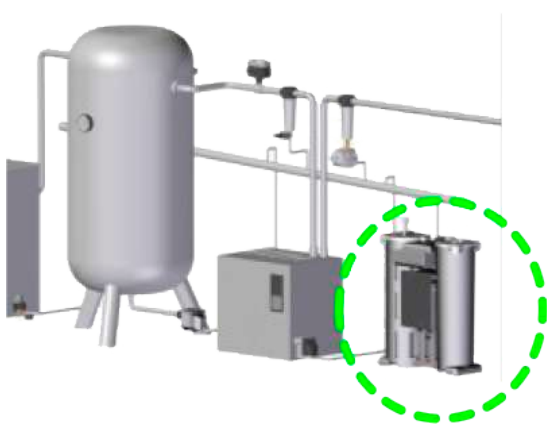
SEPARADORES AGUA-ACEITE

Características técnicas

Los sistemas de aire comprimido generan miles de litros de condensado aceitoso y contaminado cada año. Las regulaciones ambientales prohíben estrictamente la eliminación de este condensado sin el tratamiento adecuado para eliminar el aceite.

El condensado no debe descargarse en el alcantarillado sin antes tener el contenido de aceite reducido dentro de los límites legales de eliminación. Los separadores de aceite/agua JEP son una solución confiable, eficaz, eficiente y sobre todo ambiental.

Los separadores agua-aceite recogen los condensados generados por los diferentes elementos de generación y tratamiento que forman la red de aire comprimido: compresor, depósito, filtros de línea y secador frigorífico.



TECNOLOGÍA DEL TRATAMIENTO DE CONDENSADO

Usando un adsorbente especialmente tratado, elementos de filtro de polipropileno, los limpiadores de condensado JEP separan de manera eficiente y efectiva todos los lubricantes del compresor sin la necesidad de tanques de almacenamiento de condensado, cámaras de sedimentación o eliminación costosa.

¿POR QUÉ INSTALAR UN SEPARADOR DE AGUA/ACEITE?

El condensado es un subproducto de los compresores de aire. Es una mezcla de aceite y agua con partículas e hidrocarburos que se han concentrado durante el proceso de compresión. Esta mezcla de aceite y agua está clasificada como residuo industrial peligroso. Las leyes y regulaciones ambientales prohíben la descarga de condensados de compresores no tratados en alcantarillas sucias.

Cada usuario final que opera un sistema de aire comprimido debe tener un programa de gestión ambiental (condensado) (ISO 14000) implementado no solo para cumplir con las leyes y regulaciones, sino también para practicar la responsabilidad ecológica.

Según se indica en art. 5 del Real Decreto 679/2006:

"Con carácter general, quedan prohibidas las siguientes actuaciones:

Todo vertido de aceites usados en aguas superficiales o subterráneas, en cualquier zona del mar territorial y en los sistemas de alcantarillado o de evacuación de aguas residuales.

Todo vertido de aceite usado, o de los residuos derivados de su tratamiento, sobre el suelo.

Todo tratamiento de aceite usado que provoque una contaminación atmosférica superior al nivel establecido en la legislación sobre protección del ambiente atmosférico."

Es por ello que es necesario tratar los condensados con sistema de separación agua-aceite, para así cumplir con la normativa vigente.



El JEP 2 se sirve en su soporte (suministrado como standard). No hay elementos de recambios por lo que el mantenimiento es un proceso rápido y limpio.

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Max. compresor capacidad	2 m ³ /min
Max. adsorción de aceite	2 litros
Conexión de entrada	1/2"
Conexión de salida	1/2"
Válvula de TEST	Sí
Material del cuerpo	ABS
Botella de prueba incluida	Sí
Valor objetivo de salida	<10 ppm
Conectores de manguera de entrada y salida	Incluidos
Separación aceites sintéticos	Sí

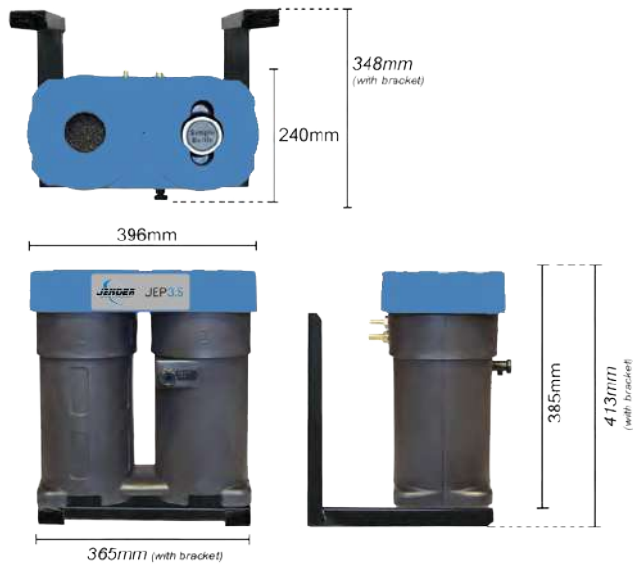


SEPARADOR DE AGUA/ACEITE JEP 3,5 (2351.1134)

Separador de agua/aceite

El separador agua-aceite JEP3,5 está diseñado para ser versátil y compacto. Opcionalmente disponible soporte de montaje en pared y adaptador de múltiples entradas.

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Max. compresor capacidad	3,5 m ³ /min
Max. adsorción de aceite	3 litros
Conexión de entrada	1/2"
Conexión de salida	1/2"
Válvula de TEST	Sí
Material del cuerpo	PE
Botella de prueba incluida	Sí
Valor objetivo de salida	<10 ppm
Conectores de manguera de entrada y salida	Incluidos
Separación aceites sintéticos	Sí



KIT 3,5

Kit mantenimiento 2351.1140



Service kit para su reemplazo (service)

SEPARADOR DE AGUA/ACEITE PARA CAPACIDADES DE COMPRESOR 5 HASTA 60 M3/MIN



Separador de agua/aceite

VENTAJAS TÉCNICAS

- Característica de indicación de vida del elemento visual.
- Ligera y fácil reposición de elementos.
- Opciones de drenaje de servicio seccional durante el servicio.
- Múltiples entradas de condensado con inserciones de latón para instalaciones de tubería rígida.
- Gran capacidad de salida de 1".
- Sencillos procedimientos de instalación y mantenimiento.
- Botella de muestra para pruebas de salida/medición del valor de ppm (indicación).



MODELO	5	10	20	30	60
CÓDIGO	2351.1135	2351.1136	2351.1137	2351.1138	2351.1139
Max. capacidad del compresor (m ³ /min)	5	10	20	30	60*
Máxima adsorción de aceite (litros)	5	10	15	25	50
Conexiones de entrada	1/2" (2)	1/2" (2)	1/2" (2)	1/2" (2)	1/2" (2)
Conexiones de salida	1"	1"	1"	1"	1"
Válvula de prueba	Si	Si	Si	Si	Si
Servicio de drenaje	No	Si (2)	Si (2)	Si (2)	Si (2)
Indicador de desbordamiento	Si	Si	Si	Si	Si
Valor de salida de destino	<10ppm	<10ppm	<10ppm	<10ppm	<10ppm

Material de la carcasa	PE	PE	PE	PE	PE
Total reciclable	Si	Si	Si	Si	Si

Kit mantenimiento	2351.1141	2351.1142	2351.1143	2351.1144	2351.1145
-------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Los modelos JEP 10 hasta 60 incorporan válvulas de drenaje de servicio en la parte inferior de cada torre, ofreciéndole soluciones de drenaje de las torres individuales durante las actividades de mantenimiento de rutina.



Kit 5/10/20/30/60

DIMENSIONES (mm)

	5m ³ /min.	10m ³ /min.	20m ³ /min.	30m ³ /min.	60m ³ /min.
A	610	750	900	900	1040
B	580	650	780	970	1160
C	190	240	305	380	480

