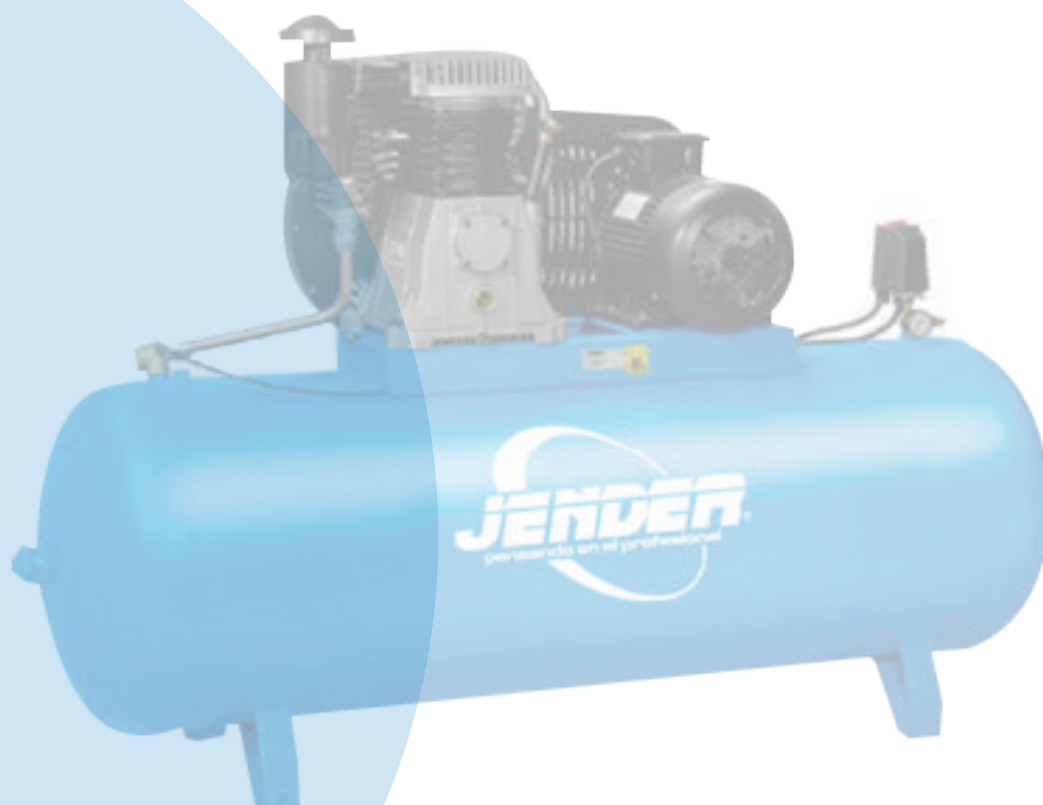
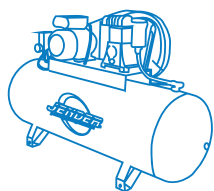


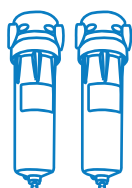


COMPRESORES DE PISTÓN



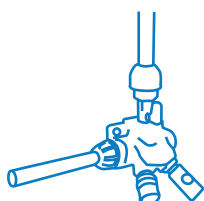
JENDER OFRECE SOLUCIONES PARA SUS NECESIDADES DE AIRE.

Le ayudamos a producir, distribuir y utilizar aire comprimido, con una amplia gama de máquinas y accesorios. Suministramos compresores de aire con inyección de pistón eficientes y fiables en varias configuraciones, adaptados a sus necesidades.



HAY ALGUNOS FACTORES IMPORTANTES QUE HAN DE CONSIDERARSE AL TRABAJAR CON AIRE COMPRIMIDO.

Una consideración importante es mantener la calidad del aire en niveles adecuados a lo largo de la cadena de suministro. Seleccionando productos JENDER, usted puede mantener el aire limpio y evitar el riesgo de la contaminación en su instalación.



ASEGURAR UN FLUJO ADECUADO Y CONSTANTE DE AIRE A LO LARGO DE SU LUGAR DE TRABAJO ES FUNDAMENTAL PARA MEJORAR LA EFICIENCIA Y OPTIMIZAR LOS RESULTADOS.

Para disponer de presiones estables, conexiones a prueba de fugas y tuberías libres de corrosión, no busque más, JENDER tiene la solución más efectiva para su red de aire. Nuestro sistema es rápido y fácil de instalar, lo tendrá en funcionamiento en tiempo récord.

¿CÓMO CALCULAR EL CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO?

1. Determinar la capacidad del depósito.
2. Llenar completamente el depósito a su presión máxima.
3. Cerrar la entrada de electricidad al compresor.
4. Conectar al compresor los equipos que deba alimentar.
5. Medir el tiempo empleado para descender de la presión máxima a la presión inferior a 4 bares (ejemplo: descenso de 10 a 6 bares).
6. Calcular el consumo con la siguiente fórmula:

$$C = \frac{S \times P}{T} \times 60 = \text{l/min}$$

C = Consumo en l/min.
S = Capacidad del depósito en litros.
P = Capacidad del depósito en bares.
T = Tiempo controlado en segundos.

QUÉ HAY QUE TENER EN CUENTA

1. Los compresores de pistón de 2800 r.p.m. tienen un coeficiente de rendimiento del 0,65 del aire aspirado.
2. Los compresores de pistón de 1000/1400 r.p.m. tienen un coeficiente de rendimiento $\pm$ de 0,75 del aire aspirado.
3. Los compresores de tornillo (rotativos) tienen un coeficiente de rendimiento de 1 del aire aspirado.

Los compresores de pistón no es conveniente que se utilice al 100% de su capacidad de aire entregado.

CONSUMO EN LITROS POR MINUTO APROXIMADO DE ALGUNAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS MÁS UTILIZADAS EN DIFERENTES SECTORES.

PISTOLA DE PINTAR Y BARNIZAR	CONSUMO LT/MIN
Para retoques	50 / 120
Mediano Ø	150 / 200
Grande Ø	200 / 300

ATORNILLADOR DE IMPACTO	CONSUMO LT/MIN
De 1/2"	400 / 500
De 3/4"	600
De 1"	800 / 1000

ATORNILLADOR	CONSUMO LT/MIN
Tornillo 4	175
Tornillo 5	190
Tornillo 6	200 / 300

MARTILLOS NEUMÁTICOS	CONSUMO LT/MIN
Rompepavimentos 6 kg	900
Rompepavimentos 10 kg	1200
Cinceles ligeros	350 / 500
Cinceles pesados	700 / 800

TALADROS	CONSUMO LT/MIN
Con broca 6 mm	190
Con broca 8 mm	300

ARENADORAS	CONSUMO LT/MIN
Boquilla Ø 3	900
Boquilla Ø 4	1400
Boquilla Ø 6	2400

ESMERILADORAS	CONSUMO LT/MIN
Rectas 30 Ø	120 / 250
Rectas 100 Ø	125
Rectas 125 Ø	180

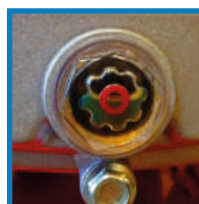
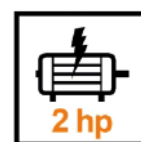
OTROS	CONSUMO LT/MIN
Lijadora de disco	250 / 450
Lijadoras roto orbital	250 / 500
Roscadoras hasta M8	200
Roscadoras hasta M12	400
Desincrustadoras de residuos de soldadura	300 / 350
Pistolas de soplado	120 / 160
Pistolas de engrase	100
Máquinas remachadoras	100 / 150
Clavadora mediana	60
Clavadora grande	120

COMPRESOR PISTÓN COAXIAL

Compresores de pistón. Gama bricolaje

MODELO ATLANTA

Compresor de Pistón coaxial lubricado de 2 HP, robusto y compacto, cilindro de hierro fundido y gran resistencia al desgaste. Ideal para el bricolaje y fácil transporte. Compresor de Pistón lubricado de alta versatilidad, gracias a sus 2 HP de potencia.



MODELO	Potencia		Caldera	Presión máxima	Aire Aspirado							
	kW	HP	Lts	Bar	Lts / min	Alimentación	Grupo	Cilindros	Etapas	Lubricado	Peso Kg	Dimensiones
2351.450	1.5	2	24	8	220	230/1/50	RC-2	1	1	Sí	25	570x255x590 mm
2351.451	1.5	2	50	8	220	230/1/50	RC-2	1	1	Sí	35	790x310x670 mm

COMPRESOR PISTÓN CON CORREAS 1 ETAPA

Compresores de pistón. Gama profesional



MODELO 2351.351



MODELO 2351.352 Y 2351.453



Depósito (lts)	100 L
Aire aspirado (lts/min)	255 l/m
Potencia (HP/kW)	2 hp - 1.5 kW
Velocidad de giro cabezal (rpm)	1.075 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50
Presión (bar)	10 bar
Nivel sonoro (dB)	73 db (A) - 93 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1.010x415x900
Peso (kg)	56 kg

	2351.352	2351.453
Depósito (lts)	200L	200L
Aire aspirado (lts/min)	320 l/m	320 l/m
Potencia (HP/kW)	3 hp - 2.2 kW	3 hp - 2.2 kW
Velocidad de giro cabezal (rpm)	1.350 rpm	1.350 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50	400/3/50
Presión (bar)	10 bar	10 bar
Nivel sonoro (dB)	75 db (A) 95 dB (WA)	75 db (A) 95 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1500x470x1110	1500x470x1110
Peso (kg)	91 kg	91 kg

COMPRESOR PISTÓN CON CORREAS 2 ETAPAS

Compresores de pistón. Gama profesional

MODELO 2351.353 Y 2351.354



MODELO 2351.355, 2351.357 Y 2351.358



	2351.353	2351.354
Depósito (lts)	270L	270L
Aire aspirado (lts/min)	553 l/m	595 l/m
Potencia (HP/kW)	4 hp - 3 kW	5.5 hp - 4 kW
Velocidad de giro cabezal (rpm)	1.300 rpm	1.400 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	400/3/50	400/3/50
Presión (bar)	11 bar	11 bar
Nivel sonoro (dB)	73 dB (A) 93 dB (WA)	75 dB (A) 95 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1532x456x1005	1532x456x1005
Peso (kg)	120 kg	124 kg

	2351.355	2351.357 2351.358
Depósito (lts)	500L	500L
Aire aspirado (lts/min)	827 l/m	1210 l/m
Potencia (HP/kW)	7.5 hp - 5.5 kW	10 hp - 7.5 kW
Velocidad de giro cabezal (rpm)	1.400 rpm	1.300 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	400/3/50	400/3/50
Presión (bar)	11 bar	11 bar
Nivel sonoro (dB)	77 dB (A) 97 dB (WA)	82 dB (A) 102 dB (WA)
Dimensiones (mm)	2030x670x1400	2030x670x1400
Peso (kg)	196 kg	279 kg

*El modelo 2351.358 incluye un arrancador estrella triángulo

