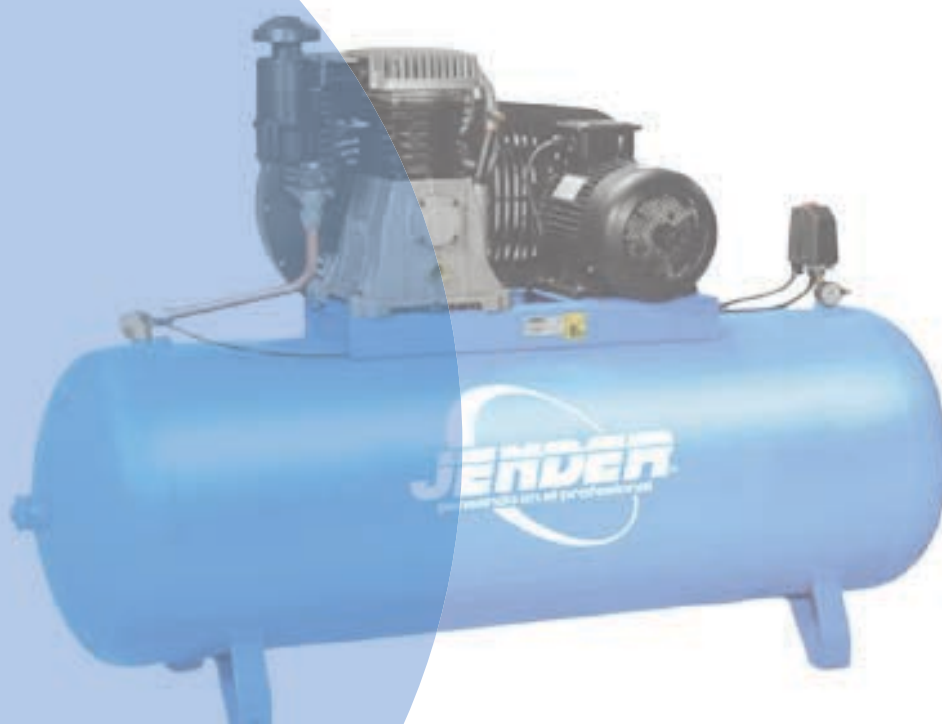
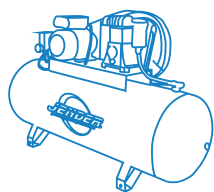




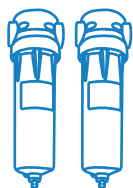
COMPRESORES DE PISTÓN

COMPRESORES DE PISTÓN



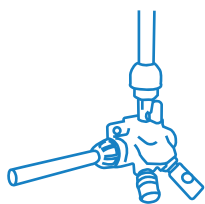
JENDER OFRECE SOLUCIONES PARA SUS NECESIDADES DE AIRE.

Le ayudamos a producir, distribuir y utilizar aire comprimido, con una amplia gama de máquinas y accesorios. Suministramos compresores de aire con inyección de pistón eficientes y fiables en varias configuraciones, adaptados a sus necesidades.



HAY ALGUNOS FACTORES IMPORTANTES QUE HAN DE CONSIDERARSE AL TRABAJAR CON AIRE COMPRIMIDO.

Una consideración importante es mantener la calidad del aire en niveles adecuados a lo largo de la cadena de suministro. Seleccionando productos JENDER, usted puede mantener el aire limpio y evitar el riesgo de la contaminación en su instalación.



ASEGURAR UN FLUJO ADECUADO Y CONSTANTE DE AIRE A LO LARGO DE SU LUGAR DE TRABAJO ES FUNDAMENTAL PARA MEJORAR LA EFICIENCIA Y OPTIMIZAR LOS RESULTADOS.

Para disponer de presiones estables, conexiones a prueba de fugas y tuberías libres de corrosión, no busque más, JENDER tiene la solución más efectiva para su red de aire. Nuestro sistema es rápido y fácil de instalar, lo tendrá en funcionamiento en tiempo récord.

¿CÓMO CALCULAR EL CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO?

1. Determinar la capacidad del depósito.
2. Llenar completamente el depósito a su presión máxima.
3. Cerrar la entrada de electricidad al compresor.
4. Conectar al compresor los equipos que deba alimentar.
5. Medir el tiempo empleado para descender de la presión máxima a la presión inferior a 4 bares (ejemplo: descenso de 10 a 6 bares).
6. Calcular el consumo con la siguiente fórmula:

$$C = \frac{S \times P}{T} \times 60 = \text{l/min}$$

C = Consumo en l/min.
S = Capacidad del depósito en litros.
P = Capacidad del depósito en bares.
T = Tiempo controlado en segundos.

¿QUÉ HAY QUE TENER EN CUENTA?

1. Los compresores de pistón de 2800 r.p.m. tienen un coeficiente de rendimiento del 0,65 del aire aspirado.
2. Los compresores de pistón de 1000/1400 r.p.m. tienen un coeficiente de rendimiento $\pm$ de 0,75 del aire aspirado.
3. Los compresores de tornillo (rotativos) tienen un coeficiente de rendimiento de 1 del aire aspirado.

Los compresores de pistón no es conveniente que se utilicen al 100% de su capacidad de aire entregado.

CONSUMO EN LITROS POR MINUTO APROXIMADO DE ALGUNAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS MÁS UTILIZADAS EN DIFERENTES SECTORES.

PISTOLA DE PINTAR Y BARNIZAR	CONSUMO L/MIN
Para retoques	50/120
Mediano Ø	150/200
Grande Ø	200/300

ATORNILLADOR DE IMPACTO	CONSUMO L/MIN
De 1/2"	50/120
De 3/4"	150/200
De 1"	200/300

ATORNILLADOR	CONSUMO L/MIN
Tornillo 4	175
Tornillo 5	190
Tornillo 6	200/300

MARTILLOS NEUMÁTICOS	CONSUMO L/MIN
Rompepavimentos 6kg	900
Rompepavimentos 10kg	1200
Cinceles ligeros	350/500
Cinceles pesados	700/800

TALADROS	CONSUMO L/MIN
Con broca 6 mm	190
Con broca 8 mm	300

ARENADORAS	CONSUMO L/MIN
Boquilla Ø 3	900
Boquilla Ø 4	1400
Boquilla Ø 6	2400

ESMERILADORAS	CONSUMO L/MIN
Rectas 30 Ø	50/120
Rectas 100 Ø	150/200
Rectas 125 Ø	200/300

OTROS	CONSUMO L/MIN
Lijadora de disco	250/450
Lijadora roto orbita	250/500
Roscadoras hasta M8	200
Roscadoras hasta M12	400
Desincrustadoras de residuos de soldadura	300/350
Pistolas de soplado	120/160
Pistolas de engrase	100
Máquinas remachadoras	100/150
Calvadora mediana	60
Calvadora grande	120

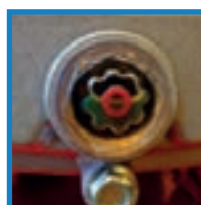
COMPRESOR PISTÓN COAXIAL

Compresores de pistón. Gama bricolaje

Compresor de Pistón coaxial lubricado de 2 HP, robusto y compacto, cilindro de hierro fundido y gran resistencia al desgaste. Ideal para el bricolaje. Fácil transporte. Lubricado de alta versatilidad, gracias a sus 2 HP de potencia.



MODELO	JP ATLANTA 25	JP ATLANTA 50
CÓDIGO	0120000002	0120000004
Potencia (HP/kW)	2 hp - 1.5 kW	2 hp - 1.5 kW
Caldera	24	50
Presión (bar)	8 bar	8 bar
Aire aspirado (l/min)	220 l/m	220 l/m
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50	230/1/50
Grupo	RC-2	RC-2
Cilindros	1	1
Etapas	1	1
Lubricado	Sí	Sí
Peso (kg)	25 kg	35 kg
Dimensiones (mm)	570x255x590 mm	790x310x670 mm



COMPRESOR PISTÓN CON CORREAS 1 ETAPA

Compresores de pistón. Gama profesional



MODELO	JP 248 100M
CÓDIGO	0120000011
Depósito (l)	100 L
Aire aspirado (l/min)	255 l/m
Potencia (HP/kW)	2 hp - 1.5 kW
Velocidad giro cabezal (rpm)	1.075 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50
Presión (bar)	10 bar
Nivel sonoro (dB)	73 db (A) - 93 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1.010x415x900
Peso (kg)	56 kg

MODELO	JP 338/200 M	JP 338/200 T
CÓDIGO	0120000003	0120000006
Depósito (l)	200L	200L
Aire aspirado (l/min)	320 l/m	320 l/m
Potencia (HP/kW)	3 hp - 2.2 kW	3 hp - 2.2 kW
Velocidad giro cabezal (rpm)	1.350 rpm	1.350 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50	400/3/50
Presión (bar)	10 bar	10 bar
Nivel sonoro (dB)	73 db (A) 93 dB (WA)	75 db (A) 95 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1500x470x1110	1500x470x1110
Peso (kg)	91 kg	91 kg

COMPRESOR PISTÓN CON CORREAS 2 ETAPAS

Compresores de pistón. Gama profesional



MODELO	JP480 / 300	JP 550 / 300
CÓDIGO	0120000005	0120000010
Depósito (l)	270L	270L
Aire aspirado (l/min)	553 l/m	595 l/m
Potencia (HP/kW)	4 hp - 3 kW	5.5 hp - 4 kW
Velocidad giro cabezal (rpm)	1.300 rpm	1.400 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	400/3/50	400/3/50
Presión (bar)	11 bar	11 bar
Nivel sonoro (dB)	73 db (A) 93 dB (WA)	75 db (A) 95 dB (WA)
Dimensiones (mm)	1532x456x1005	1532x456x1005
Peso (kg)	120 kg	124 kg



MODELO	JP 850 / 500 T	JP 981 / 500 t	JP 981 / 500 TE/T
CÓDIGO	0120000007	0120000009	0120000001
Depósito (l)	500L	500L	500L
Aire aspirado (l/min)	827 l/m	1210 l/m	1210 l/m
Potencia (HP/kW)	7.5 hp - 5.5 kW	10 hp - 7.5kW	10 hp - 7.5kW
Velocidad giro cabezal (rpm)	1.400 rpm	1.300 rpm	1.300 rpm
Alimentación (V/fase/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Presión (bar)	11 bar	11 bar	11 bar
Nivel sonoro (dB)	77 db (A) 97 dB (WA)	82 db (A) 102 dB (WA)	82 db (A) 102 dB (WA)
Dimensiones (mm)	2030x670x1400	2030x670x1400	2030x670x1400
Peso (kg)	196 kg	279 kg	279 kg
Arrancador estrella triángulo	-	-	Incluido



www.jender.es
Pol. Ind. Carrús c\Almansa, 2, 2º plta
03206 Elche (Alicante)
+(34) 965 463 436
info@jender.es

