



DEPÓSITOS VERTICALES

DEPÓSITOS VERTICALES

Características técnicas

FUNCIONALIDADES DE LOS DEPÓSITOS PARA AIRE COMPRIMIDO

Apropiados para cualquier aplicación que use aire comprimido.

- Función de almacenamiento para manejar un alto consumo de aire.
- Estabilizar los picos de presión y proporcionar un flujo de aire estable.
- Realizar una separación previa y la eliminación de la condensación.

Además, la instalación de un depósito de aire permite evitar los siguientes riesgos:

- Picos de presión inestables.
- Múltiples arranques y paradas para el compresor.
- Mayor riesgo de condensación.

BENEFICIOS PRINCIPALES



ALMACENAJE

Para la manipulación de un alto consumo de aire.

ESTABILIZACIÓN DE LA PRESIÓN

Beneficioso para las herramientas neumáticas que usan aire comprimido.

REDUCCIÓN DE PULSACIONES

Reducción de la velocidad. Reducción de la temperatura.

ELIMINACIÓN DE CONDENSADOS DE AIRE COMPRIMIDO

CAPACIDAD DE LOS DEPÓSITOS DE AIRE

¿Cómo elegir el tamaño de mi depósito?

No hay una regla que sirva para todo, ya que algunas aplicaciones requieren depósito de aire más grandes debido al proceso.

Sin embargo, hay dos reglas generales que pueden ayudar a poner a punto:

- La capacidad de su depósito de aire debe ser al menos 1/4 de su suministro de aire libre expresado en m^3 / min .
- Basándose en la potencia del motor del compresor, calcule la capacidad:

Potencia del motor en CV x 30

Ejemplo: Si instala un compresor de tornillo de 10 CV, la capacidad de su depósito debería ser como mínimo de 300l.

Dimensionar correctamente su depósito de aire proporciona los siguientes beneficios a su operación de aire comprimido:

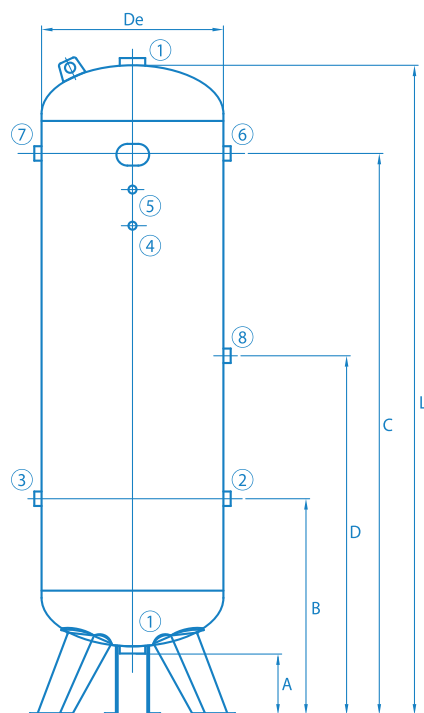
- Menos residuos durante el periodo de descarga.
- Funcionamiento más suave en general.
- Evita tensión mecánica en varios componentes.

TIPO DE DEPÓSITOS PINTADOS EN RAL 5015

Los depósitos pintados se utilizan en la mayoría de los casos, donde el depósito de aire no está sometido a condiciones climáticas extremas y el aire perfectamente limpio no es un requisito absoluto. La pintura garantiza protección contra la corrosión.

El tratamiento en pintura consiste en que después de una fase de preparación superficial con lavado químico, el producto se transfiere a cabinas específicas en que la pintura en polvo dónde se aplica. Sucesivamente el producto se somete a un proceso de cocción en hornos de polimerización.

DEPÓSITO DE AIRE VERTICALES 11 BAR PINTADOS RAL 5015

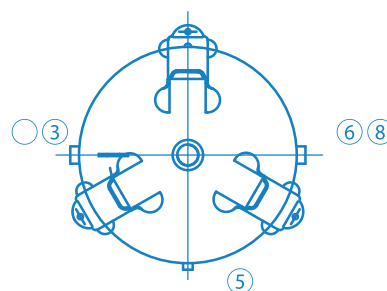


Material: acero al carbono.

Fluido contenido: aire comprimido/nitrógeno (grupo 2).

Tratamiento: pintura externa de color azul RAL 5015 (estándar).

Directiva	2014/29/UE
Presión máxima	11 BAR
Temperatura de ejercicio	-10 +120°C



CÓDIGO	DIRECTIVA	CAPACIDAD	PRESIÓN MÁXIMA	DE	A	B	C	D	L	1	2	3	4	5	6	7	8	PESO
0410000009	2014/29/UE	270	11	500	175	599	1304	-	1648	1/2"	1"	1"	-	3/8"	1"	-	-	67
0410000002	2014/29/UE	500	11	600	155	785	1665	-	2050	1/2"	1"	1"	-	3/8"	1"	1"	-	115
0410000005	2014/29/UE	720	11	750	135	880	1705	-	2030	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	-	178
0410000010	2014/29/UE	900	11	800	145	875	1805	-	2140	2"	1" 1/2	1" 1/2	3/8"	3/8"	1" 1/2	1" 1/2	-	194

(*) Posibilidad de fabricación de depósitos de mayores capacidades, y materiales de fabricación. Para más información consulte con nosotros.

(*) Todos los depósitos se entregan pintados en RAL 5015.

(*) Consultar precios y plazos para cualquier tamaño que no figure en este catálogo.

(*) Siempre se entregan con la documentación correspondiente, según la normativa vigente.



www.jender.es
Pol. Ind. Carrús c\Almansa, 2, 2º plta
03206 Elche (Alicante)
+(34) 965 463 436
info@jender.es

