

SERIE JEP PREMIUM

SEPARADORES AGUA-ACEITE



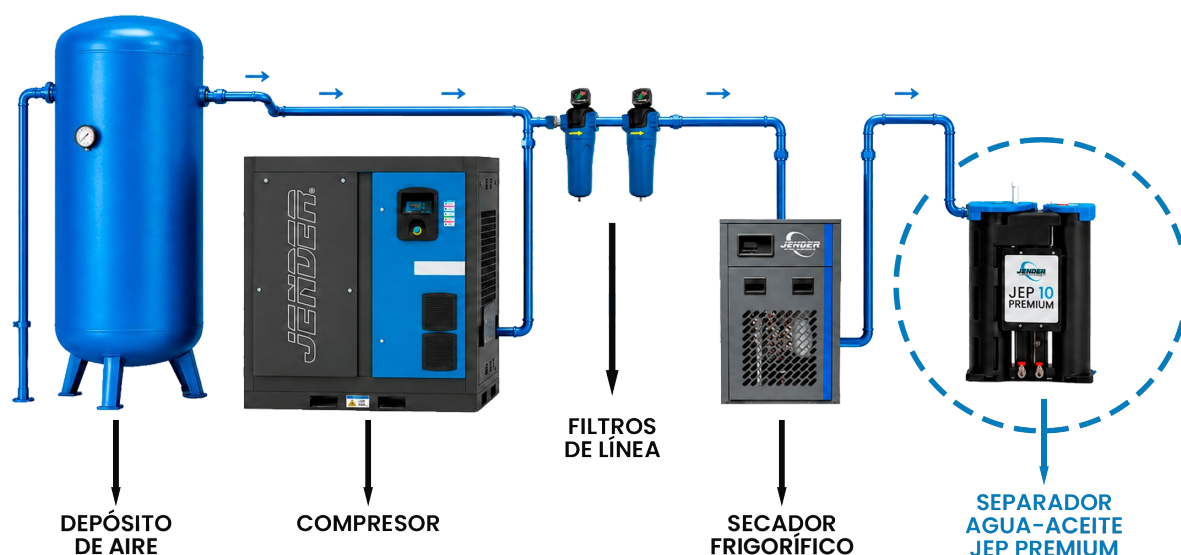
SEPARADORES AGUA-ACEITE SERIE JEP PREMIUM JENDER: TRATAMIENTO EFICIENTE DE CONDENSADOS Y MÁXIMA SEGURIDAD AMBIENTAL PARA INSTALACIONES DE AIRE COMPRIMIDO.



EL TRATAMIENTO DEL CONDENSADO EN EL AIRE COMPRIMIDO

Los sistemas de aire comprimido generan grandes cantidades de condensado con presencia de aceite y otros contaminantes. Este condensado no debe eliminarse directamente sin un tratamiento adecuado, ya que puede suponer un riesgo medioambiental y un incumplimiento de la normativa vigente.

Los separadores agua-aceite **JEP Premium** de Jender están diseñados para tratar los condensados generados en instalaciones de aire comprimido, reduciendo el contenido de aceite y facilitando una eliminación más segura y responsable.



UNA SOLUCIÓN CLAVE EN LA RED DE AIRE COMPRIMIDO

Los separadores **JEP Premium** permiten recoger y tratar los condensados generados por compresores, depósitos, filtros de línea y secadores frigoríficos antes de su eliminación.



CONDENSADO CONTAMINADO

El condensado puede contener aceite, agua e hidrocarburos procedentes del proceso de compresión.



VERTIDO NO PERMITIDO

No debe eliminarse directamente sin un tratamiento previo que reduzca el contenido de aceite.



GESTIÓN RESPONSABLE

El tratamiento del condensado ayuda a reducir el impacto ambiental y a cumplir con la normativa vigente.

TECNOLOGÍA DEL TRATAMIENTO DEL CONDENSADO



Alta eficiencia de separación

Nuestros nuevos separadores de aceite-agua están diseñados para lograr una alta eficiencia de separación, reduciendo el contenido de aceite a niveles legales de eliminación, con residuos de aceite de <5 ppm, garantizando el cumplimiento de los estándares ambientales.

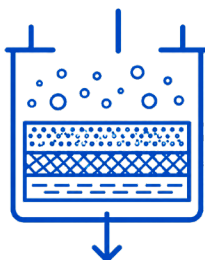
1



ENTRADA DEL CONDENSADO

El condensado procedente del compresor, filtros y secador entra en el separador para su tratamiento.

2



SEPARACIÓN Y FILTRACIÓN

El sistema interno retiene el aceite y los contaminantes mediante sus etapas de separación.

3



AGUA TRATADA

El agua resultante puede evacuarse con un contenido de aceite reducido dentro de los límites establecidos.

ENTRADA

PROCESO DE SEPARACIÓN

SALIDA DE AGUA TRATADA



¿POR QUÉ INSTALAR UN SEPARADOR DE AGUA-ACEITE?

El condensado generado en los sistemas de aire comprimido contiene restos de aceite y otros contaminantes que no deben verterse directamente en la red de aguas residuales.

Instalar un separador agua-aceite es una acción necesaria para proteger el medio ambiente, cumplir la normativa vigente y asegurar una gestión responsable de los residuos.



¿QUÉ ES EL CONDENSADO?

Durante el proceso de compresión del aire, el vapor de agua presente en el ambiente y los residuos de aceite se condensan formando un líquido contaminado.

Este condensado se acumula en diferentes puntos de la instalación: compresor, depósitos, filtros y secadores.



¿POR QUÉ NO DEBE VERTERSE SIN TRATAR?

El condensado contiene aceites minerales y sintéticos que pueden tener un impacto negativo en el medio ambiente y en los sistemas de saneamiento.



RIESGO MEDIOAMBIENTAL

Un solo litro de aceite puede contaminar hasta **1.000.000 de litros de agua**.

El vertido de condensados sin tratar puede provocar daños graves en ecosistemas acuáticos y en las plantas de tratamiento de aguas.



RESPONSABILIDAD DEL USUARIO

El titular de la instalación es responsable de la correcta gestión del condensado generado.

Ignorar este aspecto puede conllevar **sanciones económicas** y daños en la imagen de su empresa.



CUMPLIMIENTO NORMATIVO Y CALIDAD CERTIFICADA

El **Real Decreto 679/2006** establece las condiciones para la gestión de aceites usados y residuos contaminados.

Los separadores agua-aceite JEP Premium permiten tratar los condensados para cumplir con los límites legales de vertido (<5 ppm de aceite).

Los separadores JEP Premium forman parte de una gama desarrollada bajo estándares de calidad, seguridad y responsabilidad ambiental. Nuestros productos cumplen con normativas y certificaciones internacionales como **CE, UL, CRN, REACH, RoHS e ISO 9001**.

BENEFICIOS DE LA TECNOLOGÍA JEP PREMIUM



RESIDUOS DE ACEITE <5 PPM



CUMPLIMIENTO DE ESTÁNDARES AMBIENTALES



DISEÑO COMPACTO Y MANTENIMIENTO PRÁCTICO

SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 2 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El JEP 2 PREMIUM es una solución compacta y eficiente para el tratamiento de condensados en instalaciones de aire comprimido de pequeña capacidad. Ha sido diseñado para ofrecer una separación eficaz del aceite contenido en el condensado, facilitando una gestión más limpia, segura y responsable.

Gracias a su diseño funcional, el equipo permite un mantenimiento sencillo y un servicio práctico, reduciendo tiempos de intervención y mejorando la operatividad de la instalación. El JEP 2 PREMIUM resulta ideal para aplicaciones donde se requiere una solución fiable, rentable y adaptada a espacios reducidos, manteniendo siempre un alto nivel de rendimiento en el tratamiento del condensado.



REF: 9802 JE

VENTAJAS

- Solución ideal para instalaciones de aire comprimido de pequeña capacidad.
- Diseño compacto y funcional para una integración sencilla.
- Separación eficaz de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones estables de condensado.
- Componentes diseñados para facilitar una instalación rápida y segura.
- Mantenimiento sencillo y acceso práctico a los elementos de servicio.
- Excelente equilibrio entre rendimiento, fiabilidad y coste de explotación.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Capacidad máxima del compresor: 2 m³/min.
- Válvula de prueba y botella de ensayo para comprobar la salida y medir el valor de ppm (valor indicativo)
- Compatible con todos los drenajes tipo JORC, tanto controlados por temporizador como de pérdida de aire cero
- Sustitución de elementos más ligera y sencilla
- Incluye soporte robusto para una instalación cómoda en la pared



KIT MANTENIMIENTO JEP2

C-0381000002

ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	2 m³/min.
Máxima adsorción de aceite	2 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 14 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PPC
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)

SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 4.5 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El JEP 4.5 PREMIUM está diseñado para el tratamiento eficaz de condensados procedentes de sistemas de aire comprimido. Su sistema de filtración en múltiples etapas separa el aceite contenido en el condensado y permite obtener un efluente con un valor residual inferior a 5 ppm, ayudando a cumplir las exigencias medioambientales actuales.

El equipo combina un diseño compacto y robusto con elementos filtrantes de alta calidad, lo que facilita la instalación, el mantenimiento y el funcionamiento continuo. Además, puede incorporar indicador luminoso de desbordamiento y sensor opcional para conexión a sistemas de monitorización.



VENTAJAS

- Solución ideal para instalaciones con compresores de hasta 4,5 m³/min.
- Separación eficaz de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones estables.
- Valor residual de salida inferior a 5 ppm.
- Posibilidad de incorporar indicador luminoso de desbordamiento.
- Sensor opcional para conexión a sistemas de monitorización.
- Diseño robusto y mantenimiento sencillo.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Solución ideal para instalaciones con compresores de hasta 4,5 m³/min.
- Separación eficaz de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones estables.
- Valor residual de salida inferior a 5 ppm.
- Posibilidad de incorporar indicador luminoso de desbordamiento.
- Sensor opcional para conexión a sistemas de monitorización.
- Diseño robusto y mantenimiento sencillo.

ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	4,5 m³/min.
Máxima adsorción de aceite	4 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 14 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PPC
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul Jender
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



KIT MANTENIMIENTO JEP 4.5

C-038100009

SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 10 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El JEP 10 Premium está diseñado para instalaciones de aire comprimido con caudales de hasta 10 m³/min. Proporciona un tratamiento eficiente del condensado y una separación fiable de aceite y agua, alcanzando un valor residual de aceite inferior a 5 ppm.

Su tecnología de filtración avanzada, el indicador de desbordamiento y la posibilidad de comprobar el valor de salida con la válvula de prueba y la botella de muestra facilitan el control y garantizan un funcionamiento seguro y fiable en entornos industriales.



VENTAJAS

- Ideal para compresores de hasta 10 m³/min.
- Nuevo elemento filtrante verde de alta calidad.
- Separación eficaz de aceites minerales, sintéticos y emulsiones estables.
- Indicador luminoso de desbordamiento y sensor opcional de monitorización.
- Válvulas de servicio para facilitar el mantenimiento de las torres.
- Conectores de latón para una instalación rápida y segura.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Capacidad máxima de compresor: 10 m³/min.
- Indicador visual de vida útil del elemento.
- Sustitución de elementos más rápida y sencilla.
- Drenaje seccionado durante el mantenimiento.
- Indicador de desbordamiento integrado.
- Válvula de prueba y botella de muestra para medición orientativa de ppm.
- Compatible con drenajes temporizados y de cero pérdida de aire.
- Acabados personalizados disponibles bajo pedido

ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	10 m³/min.
Máxima adsorción de aceite	10 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 26 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PE
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul Jender
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 20 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El JEP 20 Premium está diseñado para tratar grandes volúmenes de condensado en instalaciones de aire comprimido industriales, fábricas y líneas de producción con alta carga de trabajo.

Su sistema de filtración en varias etapas separa eficazmente el aceite del agua, alcanzando un valor residual inferior a 5 ppm. Además, incorpora indicador de desbordamiento, múltiples entradas de condensado y opciones de mantenimiento simplificado.

Una solución robusta, eficiente y fácil de integrar para una gestión segura y responsable del condensado.



VENTAJAS

- Capacidad máxima: 20 m³/min.
- Indicador visual de vida útil del elemento.
- Sustitución de elementos rápida y sencilla.
- Drenaje seccionado para mantenimiento.
- Múltiples entradas de condensado.
- Indicador de desbordamiento integrado.
- Válvula de prueba y botella para control de ppm.
- Compatible con drenajes temporizados y de cero pérdida.
- Diseño compacto y acabados bajo pedido.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Capacidad máxima: 20 m³/min.
- Indicador visual de vida útil del elemento.
- Sustitución de elementos rápida y sencilla.
- Drenaje seccionado para mantenimiento.
- Múltiples entradas de condensado.
- Indicador de desbordamiento integrado.
- Válvula de prueba y botella para control de ppm.
- Compatible con drenajes temporizados y de cero pérdida.
- Diseño compacto y acabados bajo pedido.

ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	20 m³/min
Máxima adsorción de aceite	15 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 26 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PE
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul Jender
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 30 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El Jender JEP 30 Premium está diseñado para instalaciones de aire comprimido de gran capacidad, siendo apto para compresores de hasta 30 m³/min. Es una solución ideal para entornos industriales exigentes que requieren un tratamiento eficiente del condensado sin comprometer el rendimiento.

Integra tecnología avanzada de adsorción y una etapa final con carbón activado, lo que permite alcanzar un contenido residual de aceite inferior a 5 ppm. Además, sus elementos filtrantes ergonómicos facilitan el mantenimiento, mientras que el indicador de desbordamiento y el sensor remoto opcional ayudan a mejorar el control del sistema y a reducir tiempos de inactividad.



REF: 9830 JE

Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor Jender opcional para conectar a su sistema de monitoreo

Implementación de un NUEVO elemento de filtración Jender de alta calidad

VENTAJAS

- Ideal para instalaciones industriales de alto caudal.
- Separación eficaz de aceites minerales, sintéticos y emulsiones estables.
- Nuevo elemento filtrante verde de alta calidad.
- Sensor opcional para monitorización del sistema.
- Mantenimiento sencillo y menor tiempo de parada.
- Instalación rápida y segura mediante conectores de latón.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Capacidad máxima de compresor: 30 m³/min.
- Indicador visual de vida útil del elemento.
- Sustitución de elementos rápida y sencilla.
- Drenaje seccionado para facilitar el mantenimiento.
- Múltiples entradas de condensado.
- Indicador de desbordamiento integrado.
- Válvula de prueba y botella de muestra para control de ppm.
- Compatible con drenajes temporizados y de cero pérdida de aire.



ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	30 m³/min.
Máxima adsorción de aceite	25 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 26 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PE
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul Jender
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)

KIT MANTENIMIENTO JEP 30

C-0381000012

SEPARADOR AGUA -ACEITE JEP 60 PREMIUM

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El JEP 60 Premium es un separador agua-aceite diseñado para instalaciones de aire comprimido de gran capacidad, apto para compresores de hasta 60 m³/min.

Su sistema de filtración permite separar eficazmente el aceite del agua, alcanzando un contenido residual inferior a 5 ppm. Su diseño robusto, con múltiples conexiones y drenaje seccionado, facilita la instalación, el mantenimiento y el control del equipo en entornos industriales exigentes.



VENTAJAS

- Ideal para instalaciones industriales de gran capacidad.
- Separación eficaz de aceites minerales, sintéticos y emulsiones estables.
- Elementos filtrantes Jender de alta calidad.
- Instalación rápida y mantenimiento sencillo.
- Sensor opcional para monitorización del sistema.

VENTAJAS TÉCNICAS

- Capacidad máxima: 60 m³/min.
- Indicador visual de vida útil del elemento.
- Sustitución de elementos rápida y sencilla.
- Drenaje seccionado para mantenimiento.
- Múltiples entradas de condensado.
- Válvula de prueba y botella para control de ppm.
- Compatible con drenajes temporizados y de cero pérdida de aire.

ESPECIFICACIONES	
Capacidad máxima del compresor	60 m³/min
Máxima adsorción de aceite	50 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10 mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 26 mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PE
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul Jender
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
SEPARACIÓN DE	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



KIT MANTENIMIENTO JEP 60

C-0381000013



www.jender.es
Pol. Ind. Carrús c\Almansa, 2, 2º plta
03206 Elche (Alicante)
+(34) 965 463 436
info@jender.es

